

UV-Lichthärtegerät: SurALux 8201/8204

Bedienungsanleitung

Stand: Juli 2007

Allgemeine Information:

Das Lüftungssystem am Gerät ist so geschaltet, dass es nach dem Schließen des Einschubes und begonnenem Härteprozess nach ca. 3 Minuten mit der Kühlung beginnt. Der Kühlvorgang wird bei vollständigem Herausziehen des Einschubes bis zum Anschlag fortgesetzt und endet nach dem Schließen mit einer Unterbrechung von wiederum 3 Minuten.

Herstellung der Betriebsbereitschaft:

1. Aufstellen des Gerätes am Arbeitsort.
2. Waagerechte Ausrichtung des Gerätes mit Hilfe der regulierbaren Stellfüße an der Geräteunterseite.
3. Anschluss der Geräteschnur an eine geeignete 230 V Steckdose.
4. Den Ein/Aus-Schalter auf die Position 1 bringen, es leuchtet danach das Display. Auf dem Display erscheint 5 - - 5 - -. Die rechte 5 weist die werksseitig eingestellte Härtezeit von 5 Minuten aus.

Bedienung des Gerätes:

1. Den Geräteeinschub herausziehen.
2. Es schaltet sich nach ca. 3 min automatisch die Lüftungsanlage ein, die bis zum Beginn des nächsten Härtevorganges in Betrieb bleibt.
3. Die zur UV-Härtung vorgesehenen beschichteten Folien sind auf einer Folienauflage mit einem Sprühkleber aufzubringen und in dem Geräteeinschub einzulegen.
4. Der Geräteeinschub wird langsam bis zum Anschlag geschlossen.
5. Die gewünschte Härtezeit **-mindestens 5min.** mit den Tasten „+“ und „-“ einstellen. Die **maximale Härtezeit beträgt 10 Minuten.** Einmaliges Betätigen der „+“/“-“-Tasten verlängert/verkürzt die Bestrahlungszeit jeweils um 1 Minute.
6. Die Start/Stopp Taste einmal betätigen. Der Bestrahlungsvorgang wird gestartet. Die Zeit wird rückwärts zählend angezeigt. Die Aushärtung kann zu jedem beliebigem Moment, unabhängig von der eingestellten Zeit, mit derselben Taste unterbrochen werden.
7. Ist der Härtevorgang beendet, erscheint auf dem Display **5 - - 5 - -**.
8. Den Geräteeinschub bis zum Anschlag herausziehen. Die Lüftung arbeitet und das Gerät wird gekühlt. Bei einem kontinuierlichen Arbeitsablauf ist auf die Arbeit der Lüftung zu achten.
9. Beim nächsten Bestrahlungsvorgang wird die zuletzt eingestellte Timerzeit angezeigt. Zeitkorrekturen mit der „+“ oder „-“ Taste vornehmen.
10. Nach dem Betätigen der Start/Stopp Taste wird der nächste Bestrahlungsvorgang gestartet.
11. Nach Beenden der Aushärtung das Gerät mit geöffneten Geräteeinschub stehen lassen.
12. Das Gerät ausschalten.

Zusätzliche Funktionen des Timers:

Nach einer gewissen Zeit kann die Intensität der Bestrahlung nachlassen. Es wird ein Lampenwechsel empfohlen, wenn die Härtezeit auf Dauer 10 Minuten überschreitet.

Ablesen der Gesamtbrennzeit des Lampensatzes:

1. Das Gerät eingeschalten.
2. Dann die „AZ“ Taste betätigen.
3. Auf dem Display erscheint die Brennzeit in Stunden, Minuten, Sekunden.

Röhrenwechsel:

1. Das Gerät ausschalten und der Netzstecker ist vom Netz zu trennen.
2. Danach das Gerät um 180° drehen und vorsichtig auf die Geräteoberseite legen.
3. Vorsichtig die Schrauben des Geräteunterteils lösen und entfernen und die untere Abdeckung des Gehäuses entnehmen.
4. Geräteeinschub herausziehen.
5. Nach Entfernung der Halteklammern die Röhren von den Fassungen trennen.
6. neue Röhren einsetzen.
7. Der Zusammenbau des Gerätes erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie oben beschrieben.

Rücksetzen der Brennzeit auf Null:

1. Das Gerät an eine Steckdose anschließen und
2. die AZ-Taste drücken und halten.
3. Das Gerät einschalten.
4. Danach die Taste „ loslassen.
Das Gerät ist betriebsbereit.

Betätigung der „AZ-Taste“ während des Brennvorganges:

1. Der Lampensatz ist in Funktion.
2. Beim Drücken der AZ-Taste schaltet das Gerät ab, der Härtevorgang wird unterbrochen.
3. Auf dem Display erscheint „ P “ bedeutet Parken, die Zahl dahinter zeigt die eingestellte Bestrahlungszeit an. Nach dem Punkt wird die restliche Bestrahlungszeit angezeigt.
4. Durch Drücken der Taste „Start“ wird der Bestrahlungsvorgang fortgesetzt.

Diese Schaltung wird zur Sicherung eines kontinuierlichen Härteprozesses nicht empfohlen.

Netzausfall:

1. Gerät ausschalten
2. Bei Stromzufuhr, Gerät einschalten, das Display zeigt **5 - - 5 - -** an.
3. Programmierung vornehmen und die „Start-Taste“ drücken.

RESET:

1. Gerät ist ausgeschaltet.
2. AZ-Taste drücken und
3. Das Gerät einschalten.
4. Nach kurzer Zeit AZ-Taste loslassen.

Es sind alle aktuellen Werte gelöscht, außer die bisherige Gesamtbrennzeit des Lampensatzes.