



Image-Bekleidung & Ausstattung

Anwendungstechnik

PRO 100



PRO 100:

PRO 100 optimiert die manuelle Dosierung des Beschichtungsmaterials [SurACer® 4450](#) um ein Vielfaches und ist für eine Leistungssteigerung auf der Basis vorhandener Komponenten des Beschichtungsarbeitsplatzes A3, bestehend aus Dosiergerät [DG 8301](#), Lichthärtegerät [SurALux 8201](#) und Kleinkompressor KS 8440, vorgesehen.

PRO 100 ermöglicht im Bereich der manuellen Beschichtung nunmehr auch größere Auflagen von domierten Werbeatikeln herzustellen. Die Steigerung der Effektivität liegt, verglichen mit unserem Kartuschensystem, bei mindestens 100%!

Das Prinzip:

Das Beschichtungsmaterial [SurACer® 4450](#) wird ohne aufwendige laufende Füllung von Kartuschen direkt mittels Druckluft über ein Spezialventil auf die zu beschichtende Fläche transportiert. In Abhängigkeit von der

Technische Daten

Etikettengröße

25 x 25 mm

Bogen

2 Bögen A4

Anzahl der Etiketten

120 Stück

Härtezeit

7 Minuten für 2 Bögen (120 Etiketten)

Bestückungszeit und Lüftung für [SurALux 8201](#)

3 Minuten je Härtevorgang

Härtevorgänge je Stunde

6



Image-Bekleidung & Ausstattung

gemischten Menge kann über längere Zeit die Dosierung in einem kontinuierlich verlaufenden Arbeitsgang erfolgen.

Die Vorteile:

Das Lichthärtegerät [SurALux 8201](#) wird damit zu 100% ausgelastet. Die Arbeitszeit für die Anfertigung von Domingartikeln wird deutlich verringert und ermöglicht eine noch schnellere Belieferung des Kunden. Bisher erforderliche Verbrauchsmaterialien, wie Kartuschen, Kolben u. a. werden nicht mehr benötigt. Als Verbrauchsmaterialien fallen nur noch Ventileinsätze und Dosiernadeln an. Der Zeitaufwand für das Füllen der Kartuschen und deren Reinigung entfällt. Das Handling mit dem Material wird einfacher und sicherer. Ein Dosiergerät ist nicht erforderlich.

Hinweis:

PRO 100 kann nur mit dem Beschichtungsmaterial [SurACer® 4450](#) genutzt werden. Das System **PRO 100** ist von uns konfiguriert, weiterentwickelt und befindet sich im täglichen Einsatz.

12 Bögen pro Stunde ergeben 720 Aufkleber/Std.

Bei Verwendung eines 2. Lichthärtegerätes lassen sich Stückzahlen (Maß wie oben genannt) von etwa 1000 bis 1200 Doming-Aufklebern pro Stunde anfertigen. **PRO 100** ermöglicht es Ihnen, mehr als 1 kg [SurACer® 4450](#) pro Stunde ohne Nachfüllung zu verarbeiten.

www.iba-doming.de