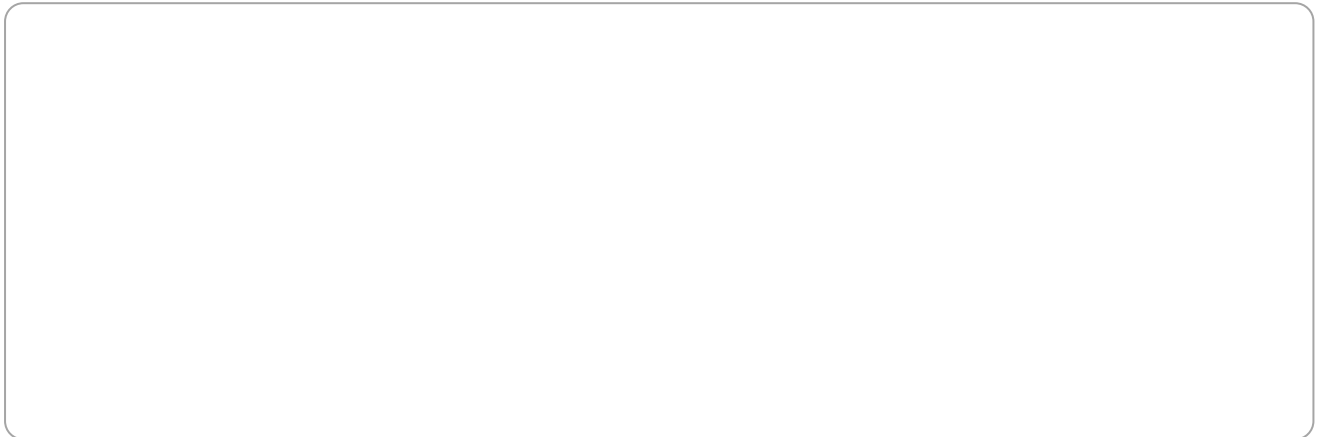




Image-Bekleidung & Ausstattung

Beschichtungsarbeitsplätze RTB - 3 und RTB - 4



Roboter gesteuerte Tisch-Beschichtungsarbeitsplätze (**RTB**) zur Herstellung von Domingartikeln auf der Basis von [SurACer® 4450](#)

Die standardisierten RTB sind nach den manuellen Beschichtungsarbeitsplätzen eine weitere Generation von Geräten unter Nutzung einer computergesteuerten Steuerung der Beschichtung. Der **RTB** ermöglicht gegen über den manuellen Arbeitsplätzen eine bedeutende Steigerung der Dosierleistung und die vollständige Auslastung der **SurALux** - Lichthärtegeräte bis hin zu einer kontinuierlichen Produktion von Domingartikeln verschiedener Form und Größe. Der **RTB** nutzt die Möglichkeit der einkomponentigen Verarbeitung des [SurACer® 4450](#), indem das Domingmaterial über einen Materialdruckbehälter mittels zugeführter öl freier Druckluft direkt mit einem xyz-gesteuerten Ventils dosiert wird. Das pneumatisch arbeitende Ventil steuert in Verbindung mit einem Dosiergerät Zeit und

Bestandteile des RTB

- xyz-Tischroboter incl. Software mit PC-Anschluss
- Dosiergerät
- Pneumatisch arbeitendes Ventil
- Materialdruckbehälter für 4 Liter
- 2 bis 4 Lichthärtegeräte [SurALux 8201](#) mit 500 x 400 mm Härtefläche

Optionen

- Kompressor
- Dosiergeräte mit umfangreicheren Parametern
- Materialdruckbehälter verschiedener Größen
- 2 bis 4 Ventile
- Vakuumspannplatten
- Weitere Lichthärtegerät [SurALux 8201](#)
- Sicherheitsumhausung



Image-Bekleidung & Ausstattung

Fließmengen des Materials. Die anschließende Härtung erfolgt in den zum Arbeitsplatz gehörenden UV-Lichthärtegeräten der Serie [SurALux 8201](#).

Alle Geräte wurden auf die Verwendbarkeit mit dem [SurACer® 4450](#) geprüft und von der Firma SurA Chemicals GmbH freigegeben.

Neue Material- und Systemkombinationen ergeben für den Anwender ein breites Anwendungsfeld und eine bedeutende Steigerung der Herstellung von Domingartikeln.

Härtung:

Der Einsatz eines modernen Härteverfahrens auf der Basis von UVA - Licht bietet folgende Vorteile:

- Schnelle Aushärtung im Minutenbereich
- Hohe Wertschöpfung durch sehr kurze Produktionszeiten je Stück
- Kosteneinsparung bei Arbeitszeit, Lohn, Investition, Energie, Verpackung
- Deutlich bessere Qualität der Oberfläche
- Keine Produktion von umweltbelastenden Rückständen
- Normale Entsorgung der Rückstände

Verarbeitung:

Die einkomponentige Verarbeitung mit einer sehr langen Topfzeit (mindestens 5 Tage bei Kühschranklagerung der Mischung) ermöglicht eine einfache Handhabung des Domingmaterials im gesamten Verarbeitungsprozess ohne Abfallerzeugung und mit geringem Verbrauchsmittelbedarf.

Durch die kurzen Verarbeitungszyklen in der Dosierung und Härtung ist eine schnelle Herstellung verkaufsfertiger Domingartikel möglich.

Eigenschaften

Arbeitsfläche

400 x 300 mm oder 500 x 400 mm

Beschichtungszeit je Bogen DIN A4

2 oder 3 Minuten je Bogen

Programmierung

über PC

Platzbedarf

Schreibtischfläche

Arbeitskraft

1

Verarbeitungsmengen

RTB-3: bis zu 3000 kg [SurACer® 4450](#) im Jahr

RTB-4: bis zu 1500 kg [SurACer® 4450](#) im Jahr